

ES



Monitoreo en tiempo real de la calidad del fluido de corte, ¡accesible con un solo clic!

Características

- Programador horario (inicio y parada de funcionamiento, o sincronización con el inicio de la planta).
- Configuraciones de alarma (concentración, pH, temperatura, obstrucción del filtro, detección de nivel, detección de obstrucción de la celda del refractómetro).

Opción de nube

- Transferencia de datos del PLC a un servidor en la nube seguro.
- Visualización de parámetros en tiempo real en ordenador o smartphone.
- Almacenamiento del historial.
- Envío de correo electrónico en caso de anomalía (opción SMS).
- Mantenimiento remoto disponible.
- Integración de datos en ERP local (opción).

EASYMIX™ permite el monitoreo remoto de la calidad del fluido de corte y la corrección automática de la concentración de solubles.

La garantía de un mecanizado de calidad

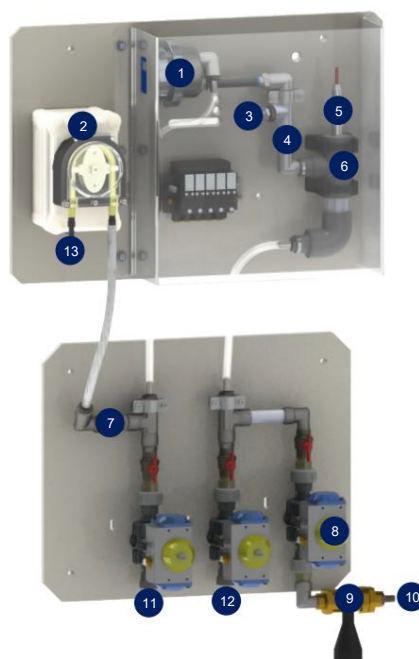
- Concentración soluble óptima.
- Perfecta lubricación de las herramientas de corte.

Mantenimiento mínimo

- Monitoreo de la calidad del petróleo a través de una interfaz remota en la nube.
- Corrección automática de la concentración de solubles.

Espacio personal en la nube

- No se requieren viajes al sitio.
- Un considerable ahorro de tiempo.
- Historial de datos.



No. Descripción

1	Refractómetro de 4-20 mA
2	Bomba peristáltica para inyección concentrada
3	sensores PT100
4	medidor de flujo de 4-20 mA
5	Sensor de pH de 4-20 mA
6	cámara de análisis de pH
7	válvula de retención
8	válvula de aire
9	Dispositivo de prevención de reflujo
10	Entrada de agua
11	Salida de fluido de corte
12	Entrada de fluido de corte
13	Entrada de concentrado

¿Por qué EASYMIX?

Es necesario un seguimiento regular de la calidad de los fluidos de mecanizado para garantizar condiciones de corte óptimas y una calidad constante de las piezas.

Tradicionalmente, un operador capacitado es responsable de comprobar el fluido de corte semanalmente con un refractómetro. Cuando hay varias máquinas en el taller, o cuando el operador gestiona varios talleres, esta tarea puede resultar costosa y consumir mucho tiempo.

Hoy en día, EASYMIX permite el monitoreo continuo de una o más máquinas a la vez con monitoreo remoto desde una computadora o teléfono inteligente, donde quiera y cuando quiera.

Si el sistema detecta un defecto de concentración, se corrige inmediatamente añadiendo concentrado o agua para obtener una concentración óptima.

Para garantizar la longevidad del sistema y la calidad de los datos recibidos, se requiere un paso de filtración MINIPURE™ aguas arriba.

Los detectores de nivel instalados en los depósitos de las máquinas permiten garantizar el nivel del lubricante y cambiar automáticamente la máquina a tratar en caso de gestión de varias máquinas.

