

### AUTOMATIC CENTRIFUGE AND FURNACE

8-station automatic working center for the production of medium-size items made of low-melting metal alloys. With a productivity up to 100 castings/h, this machine manages eight moulds at once, automatically positioning them in the centrifugal group, and directly casts the metal.

### CENTRÍFUGA AUTOMÁTICA Y HORNO

Centro de trabajo automático de 8 estaciones para la producción de artículos de tamaño mediano hechos de aleaciones metálicas de bajo punto de fusión. Con una productividad de hasta 100 coladas/h, esta máquina gestiona ocho moldes a la vez, posicionándolos automáticamente en el grupo centrífugo, y funde directamente el metal.



### CHARACTERISTICS

- Sturdy steel structure processed by CNC machining centres
- Perfect parallelism of the centrifugation group: top quality of the finished product
- PLC for cycle regulation
- Integrated touchscreen panel for the control and regulation of all work parameters:
  - centrifugal speed
  - mould clamping pressure
  - centrifugal time
  - metal quantity to cast in the mould
  - metal and casting conduit temperature and chamber safety
  - night standby mode
  - programmed power-up
  - machine operation (switching on and off)
  - operating self-test
- Pressure gauge indicating mould clamping pressure
- Rotational-direction adjustment
- Double mould cooling with forced ventilation
- Button for starting of cycle
- Button for opening of lid with integrated alarm led
- Emergency button

- Refractory material coating
- Insulated structure and lid
- Cast-iron crucible (or stainless steel optional)
- Heated casting conduit
- Power button
- General switch

### Optional

- Automatic metal and sprue loader
- Access platform
- Telecare modem

### CARACTERÍSTICAS

- Estructura de acero resistente procesada por centros de mecanizado CNC
- Perfecto paralelismo del grupo de centrifugación: máxima calidad del producto acabado.

PLC para regulación de ciclo

Panel táctil integrado para el control y regulación de todos los parámetros de trabajo:

Velocidad centrífuga

Presión de sujeción del molde

Cantidad de metal a colar en el molde

Temperatura del conducto de metal y fundición y seguridad de la cámara

Modo de espera nocturno

Encendido programado

Funcionamiento de la máquina (encendido y apagado)

Auto-diagnóstico de funcionamiento

- Manómetro que indica la presión de sujeción del molde
- Ajuste de la dirección de rotación
- Refrigeración de doble molde con ventilación forzada
- Botón de inicio de ciclo
- Botón para apertura de tapa con led de alarma integrado

- Revestimiento de material refractario
- Estructura aislada y tapa
- Crisol de hierro fundido (o acero inoxidable opcional)
- Conducto de fundición calentado
- Botón de encendido
- Interruptor general

## Opciones

- Carga de bebederos metálicos y automáticos
- Plataforma de acceso
- Módem para asistencia remota

## TECHNICAL DATA DATOS TÉCNICOS



**350 mm / 13,8"**  
Mould diameter  
Diámetro del molde



**0 - 1500 RPM**  
Spins per minute  
Giros por minuto



**500°C / 932°F**  
Maximum temperature  
Temperatura máxima



**60 mm / 2,4"**  
Maximum mould height  
Altura máxima del molde



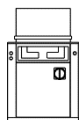
**52 dm<sup>3</sup> = 350 kg Zn**  
Crucible capacity  
Capacidad del crisol



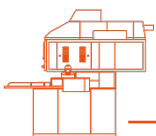
**1,5 - 6 bar**  
Pressure  
Presión

POWER POTENCIA	<b>24750 W</b>
VOLTAGE VOLTAJE	<b>400 V THREE-PHASE   TRIFASE</b> on request   bajo pedido <b>230 V three-phase   trifase</b>
FREQUENCY FRECUENCIA	<b>50 / 60 Hz</b>
DIMENSIONS DIMENSIONES	<b>2460 x 1500 x 2250 mm / 96,8 x 59 x 88,6"</b>
WEIGHT PESO	<b>1400 kg / 3086 lbs</b>
NOISE OUTPUT SALIDAS DE RUIDO	<b>&lt; 80 dB</b>

## 8-STATION LINE



**P 400 MATIC**  
VULCANIZING PRESS  
PRENSA VULCANIZADORA



**8-STATION TRAFER**  
TRASLADO A 8 ESTACIONES



Bellavista N.42 Bodega N. 6  
San Juan Xalpa  
09850 IZTAPALAPA  
CIUDAD DE MÉXICO



(+52) 5556136477  
(+52) 5556136212  
(+52) 5556123770



www.nicem.mx



(+52) 5616796342



Nicem México



nicem.mx