

AUTOMATIC CENTRIFUGE AND FURNACE

8-station automatic working center for the production of medium-size items made of low-melting metal alloys. With a productivity up to 100 castings/h, this machine manages eight moulds at once, automatically positioning them in the centrifugal group, and directly casts the metal.

CENTRÍFUGA AUTOMÁTICA Y HORNO

Centro de trabajo automático de 8 estaciones para la producción de artículos de tamaño mediano hechos de aleaciones metálicas de bajo punto de fusión. Con una productividad de hasta 100 coladas/h, esta máquina maneja ocho moldes a la vez, posicionándolos automáticamente en el grupo centrífugo, y funde directamente el metal.



- Night-standby mode managed by dedicated digital thermoregulator
- Power button
- General switch

CARACTERÍSTICAS

- Estructura de acero resistente procesada por centros de mecanizado CNC
- Perfecto paralelismo del grupo de centrifugación: máxima calidad del producto acabado
- PLC para regulación de ciclo
- Regulación de la velocidad de rotación gestionada por inversor con potenciómetro manual
- Manómetro para regulación de la presión de sujeción
- Ajuste de la dirección de rotación
- Regulación de la cantidad de metal a colar en el molde
- Refrigeración de doble molde con ventilación forzada
- Temporizador de centrifugación
- Botón de inicio de ciclo
- Botón para apertura de tapa con led de alarma integrado

CHARACTERISTICS

- Sturdy steel structure processed by CNC machining centres
- Perfect parallelism of the centrifugation group: top quality of the finished product
- PLC for cycle regulation
- Rotational-speed regulation managed by inverter with manual potentiometer
- Pressure gauge for clamping pressure regulation
- Rotational-direction adjustment
- Regulation of metal quantity to cast in the mould
- Double mould cooling with forced ventilation
- Centrifugation timer
- Button for starting of cycle
- Button for opening of lid with integrated alarm led
- Emergency button
- Refractory material coating
- Insulated structure and lid
- Cast-iron crucible (or stainless steel optional)
- Dual digital thermoregulator with microprocessor temperature setting and chamber safety
- Heated casing conduit managed by thermoregulator
- Digital thermoregulator for programmed turning-on

- Botón de emergencia
- Revestimiento de material refractario
- Estructura aislada y tapa
- Crisol de hierro fundido (o acero inoxidable opcional)
- Modo de espera nocturna gestionado por termostato digital dedicado
- Botón de encendido
- Interruptor general
- Termostato digital dual con ajuste de temperatura por microprocesador y cámara de seguridad
- Conducto envolvente calefactado gestionado por termostato
- Termostato digital para encendido programado

Optional

- Automatic metal and sprue loader
- Access platform

Opcional

- Cargador automático de metal y colada
- Plataforma de acceso

TECHNICAL DATA DATOS TÉCNICOS



350 mm / 13,8"
Mould diameter
Diámetro del molde



0 - 1500 RPM
Spins per minute
Giros por minuto



500°C / 932°F
Maximum temperature
Temperatura máxima



60 mm / 2,4"
Maximum mould height
Altura máxima del molde



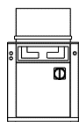
52 dm³ = 350 kg Zn
Crucible capacity
Capacidad del crisol



1,5 - 6 bar
Pressure
Presión

POWER POTENCIA	19750 W
VOLTAGE VOLTAJE	400 V THREE-PHASE TRIFASE <i>on request bajo pedido 230 V three-phase trifase</i>
FREQUENCY FRECUENCIA	50 / 60 Hz
DIMENSIONS DIMENSIONES	2460 x 1500 x 2250 mm / 96,5 x 59 x 88,6"
WEIGHT PESO	1400 kg / 3086 lbs
NOISE OUTPUT SALIDAS DE RUIDO	< 80 dB

8-STATION LINE



P 400 MATIC
PRENSA VULCANIZADORA
PRESSA VULCANIZZATRICE



8-STATION TRAFER
TRANSFER A 8 ESTACIONES