

### AUTOMATIC ELECTRONIC CENTRIFUGE

Machine for the centrifugal casting of polyester, epoxy and polyurethane resins, as well as waxes (micro-casting type), and low-melting metal alloy items (zinc, tin, pewter, bismuth and eutectic alloys).

### CENTRÍFUGA ELECTRÓNICA AUTOMÁTICA

Máquina para la colada centrífuga de resinas de poliéster, epoxi y poliuretano, así como de ceras (tipo microfundición), y elementos de aleaciones metálicas de bajo punto de fusión (zinc, estaño, peltre, bismuto y aleaciones eutécticas).



### CHARACTERISTICS

- Sturdy steel structure processed by CNC machining centres
- Perfect parallelism of the centrifugation group: top quality of the finished product
- Mould clamping pressure regulation
- Pressure gauge for monitoring of pressure
- Rotational-direction adjustment
- Rotational-speed regulation managed by inverter
- Timer for programming of cycle
- Digital tachometer
- Button for starting of cycle
- Button for opening of lid
- Emergency button
- General switch

### SPECIFIC FOR RESIN-ITEMS PRODUCTION:

- Chamber heated through electric resistances (20 to 70°C / 70 to 160°F) to ease thermosetting of resins and cut hardening time in half
- Forced ventilation for even temperature
- Non-stick material chamber and casting conduit

### CARACTERÍSTICAS

- Estructura de acero resistente procesada por centros de mecanizado CNC
- Perfecto paralelismo del grupo de centrifugación: máxima calidad del producto acabado
- Regulación de la presión de cierre del molde
- Manómetro para monitorear la presión
- Ajuste de la dirección de rotación
- Regulación de la velocidad de rotación gestionada por inversor
- Temporizador para programación de ciclo
- Tacómetro digital
- Botón de inicio de ciclo
- Botón para abrir la tapa
- Botón de emergencia
- Interruptor general

### ESPECÍFICOS PARA LA PRODUCCIÓN DE ARTÍCULOS DE RESINA:

- Cámara calentada a través de resistencias eléctricas (20 a 70°C / 70 a 160°F) para facilitar el termendurecimiento de las resinas y reducir el tiempo de endurecimiento a la mitad
- Ventilación forzada para una temperatura uniforme
- Cámara de material antiadherente y conducto de fundición

## TECHNICAL DATA

### DATOS TÉCNICOS



**700 mm / 27,6"**

Mould diameter  
Diámetro del molde



**0 - 800 RPM**

Spins per minute  
Giros por minuto



**200 mm / 7,9"**

Maximum mould height  
Altura máxima del molde

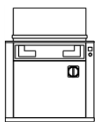


**2,5 - 7 bar**

Pressure  
Presión

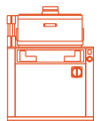
POWER POTENCIA	<b>9600 W</b>
VOLTAGE VOLTAJE	<b>400 V THREE-PHASE   TRIFASE</b> <i>on request   bajo pedido 230 V three-phase   trifase</i>
FREQUENCY FRECUENCIA	<b>50 / 60 Hz</b>
DIMENSIONS DIMENSIONES	<b>1080 x 1150 x 1310 mm / 42,5 x 45,3 x 51,6"</b>
WEIGHT PESO	<b>761 kg / 1678 lbs</b>
NOISE OUTPUT SALIDAS DE RUIDO	<b>&lt; 80 dB</b>

## MASTER LINE



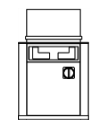
### P MASTER

VULCANIZING PRESS  
PRESSA VULCANIZZATRICE



### C MASTER

CENTRIFUGE  
CENTRIFUGA



### F MATIC

FURNACE  
FORNO



Bellavista N.42 Bodega N. 6  
San Juan Xalpa  
09850 IZTAPALAPA  
CIUDAD DE MÉXICO



(+52) 5556136477  
(+52) 5556136212  
(+52) 5556123770



[www.nicem.mx](http://www.nicem.mx)



(+52) 5616796342



Nicem México



[nicem.mx](https://www.instagram.com/nicem.mx)