

AUTOMATIC ELECTRONIC CENTRIFUGE

Machine for the centrifugal casting of polyester, epoxy and polyurethane resins, as well as waxes (micro-casting type), and low-melting metal alloy items (zinc, tin, pewter, bismuth and eutectic alloys).

CENTRÍFUGA ELECTRÓNICA AUTOMÁTICA

Máquina para la colada centrífuga de resinas de poliéster, epoxi y poliuretano, así como de ceras (tipo microfundición), y elementos de aleaciones metálicas de bajo punto de fusión (zinc, estaño, peltre, bismuto y aleaciones eutécticas).



CHARACTERISTICS

- Sturdy steel structure processed by CNC machining centres
- Perfect parallelism of the centrifugation group: top quality of the finished product
- Mould clamping pressure regulation
- Pressure gauge for monitoring of pressure
- Rotational-direction adjustment
- Rotational-speed regulation managed by inverter
- Timer for programming of cycle
- Digital tachometer
- Button for starting of cycle
- Button for opening of lid
- Emergency button
- General switch

SPECIFIC FOR RESIN-ITEMS PRODUCTION:

- Chamber heated through electric resistances (20 to 70°C / 70 to 160°F) to ease thermosetting of resins and cut hardening time in half
- Forced ventilation for even temperature
- Non-stick material chamber and casting conduit

CARACTERÍSTICAS

- Estructura de acero resistente procesada por centros de mecanizado CNC
- Perfecto paralelismo del grupo de centrifugación: máxima calidad del producto acabado
- Regulación de la presión de cierre del molde
- Manómetro para monitorear la presión
- Ajuste de la dirección de rotación
- Regulación de la velocidad de rotación gestionada por inversor
- Temporizador para programación de ciclo
- Velocímetro digital
- Velocímetro digital
- Botón para abrir la tapa
- Botón de emergencia
- Interruptor general

ESPECÍFICOS PARA LA PRODUCCIÓN DE ARTÍCULOS DE RESINA:

- Cámara calentada a través de resistencias eléctricas (20 a 70°C / 70 a 160°F) para facilitar el termoendurecimiento de las resinas y reducir a la mitad el tiempo de endurecimiento.
- Ventilación forzada para temperaturas uniformes
- Cámara de material antiadherente y conducto de fundición

TECHNICAL DATA

DATOS TÉCNICOS



500 mm / 19,7"

Mould diameter
Diámetro del molde



0 - 1200 RPM

Spins per minute
Giros por minuto



200 mm / 7,9"

Maximum mould height
Altura máxima del molde

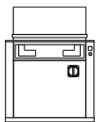


2,5 - 7 bar

Pressure
Presión

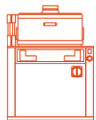
POWER POTENCIA	6900 W
VOLTAGE VOLTAJE	400 V THREE-PHASE TRIFASE <i>on request bajo pedido 230 V three-phase trifase</i>
FREQUENCY FRECUENCIA	50 / 60 Hz
DIMENSIONS DIMENSIONES	850 x 920 x 1200 mm / 33,5 x 36,2 x 47,2"
WEIGHT PESO	436 kg / 961 lbs
NOISE OUTPUT SALIDAS DE RUIDO	< 80 dB

MASTER LINE



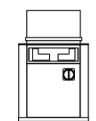
P MASTER

VULCANIZING PRESS
PRESSA VULCANIZZATRICE



C MASTER

CENTRIFUGE
CENTRIFUGA



F MATIC

FURNACE
FORNO



Bellavista N.42 Bodega N. 6
San Juan Xalpa
09850 IZTAPALAPA
CIUDAD DE MÉXICO



(+52) 5556136477
(+52) 5556136212
(+52) 5556123770



www.nicem.mx



(+52) 5616796342



Nicem México



[nicem.mx](https://www.instagram.com/nicem.mx)