

AUTOMATIC ELECTRIC FURNACE

Machine for the casting of low-melting metal alloys (zinc, tin, bismuth, eutectic alloys and lead).

HORNO ELÉCTRICO AUTOMÁTICO

Máquina para la fundición de aleaciones metálicas de bajo punto de fusión (zinc, estaño, bismuto, aleaciones eutécticas y plomo)



CHARACTERISTICS

- Refractory-material internal coating
- Insulated structure and lid
- Cast-iron crucible
- Digital thermoregulator with microprocessor
- Digital timer for turn-on programming
- Turn-on button
- General switch

CARACTERÍSTICAS

- Revestimiento interno de material refractario
- Estructura aislada y tapa
- Crisol de hierro fundido
- Termorregulador digital con microprocesador
- Temporizador digital para programación de encendido
- Botón de encendido
- Interruptor general

TECHNICAL DATA DATOS TÉCNICOS



7 dm³ = 50 kg Zn
Crucible capacity
Capacidad del crisol



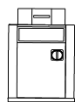
500°C / 932°F
Maximum temperature
Temperatura máxima

POWER POTENCIA	3500 W
VOLTAGE VOLTAJE	230 V SINGLE-PHASE MONOFASE
FREQUENCY FRECUENCIA	50 / 60 Hz
DIMENSIONS DIMENSIONES	560 x 670 x 950 h mm / 22 x 23,4 x 37,4 h"
WEIGHT PESO	130 kg / 287 lbs
NOISE OUTPUT SALIDAS DE RUIDO	< 70 dB

PILOT LINE



P 300 PILOT
VULCANIZING PRESS
PRENSA VULCANIZADORA



C 300 PILOT
CENTRIFUGE
CENTRIFUGA



F 50 PILOT
FURNACE
HORNO



Bellavista N.42 Bodega N. 6
San Juan Xalpa
09850 IZTAPALAPA
CIUDAD DE MÉXICO



(+52) 5556136477
(+52) 5556136212
(+52) 5556123770



www.nicem.mx



(+52) 5616796342



Nicem México



[nicem.mx](https://www.instagram.com/nicem.mx)